



Projet : Séparation des circuits d'eau des machines à coulée horizontale, usine Alma

Client : Rio Tinto Alcan

Localisation : Alma, Québec

Services rendus :

- ▶ Études préparatoires
- ▶ Calculs et conception
- ▶ Estimation
- ▶ Plans et devis
- ▶ Programmation automate
- ▶ Programmation interface d'opération
- ▶ Formation
- ▶ Surveillance des travaux
- ▶ Vérifications préopérationnelles
- ▶ Mise en service
- ▶ Monter en régime et rodage

Durée : 2006 - 2009

Coût : 825 000\$

Phases :

IDENTIFICATION > ÉVALUATION > DÉFINITION > RÉALISATION > EXPLOITATION



Ce projet visait à augmenter la fiabilité du circuit des 2 machines à coulée horizontale (MCH) au Centre de traitement de l'eau (CTE), à l'usine Alma.

Travaux réalisés :

- ▶ réaménagement de trois réservoirs souterrains du circuit d'eau de refroidissement;
- ▶ relocalisation de trois pompes et installation de trois nouvelles pompes;
- ▶ réaménagement de la tuyauterie;
- ▶ installation d'un nouvel automate programmable et réaménagement de l'automate existant afin de dédier un automate à chaque MCH.

Une planification minutieuse de chaque étape des travaux a permis d'effectuer ces modifications sans causer d'arrêt de production.