



Projet : Transporteur de caissons phase II (T-2009),
usine Arvida

Client : Rio Tinto Alcan

Localisation : Jonquière, Québec

Services rendus :

- ▶ Calculs et conception
- ▶ Plans et devis
- ▶ Estimation
- ▶ Assistance technique

Durée : 2003 – 2006

Coût : 200 000 \$

Phases :



Concevoir, fabriquer et installer de nouveaux blocs forés hydrauliques en y incorporant les éléments de contrôle électrohydraulique nécessaires au bon fonctionnement du transporteur de caissons. Le principe de fonctionnement restant le même qu'originellement, seulement le circuit de traction a été modifié afin d'améliorer la performance à bas régime ou lorsqu'il y a du patinage.

Trois objectifs étaient recherchés :

- ▶ réduire les fuites d'huile à la source, en installant des composantes modulaires et en réduisant le nombre de raccords, de boyaux, etc.;
- ▶ améliorer la fiabilité de l'équipement en installant des composantes de technologie plus récente;
- ▶ faciliter l'entretien du véhicule en installant des composantes modulaires.